

Lackierzentrum Reichenbach GmbH

Unternehmensvorstellung
im Rahmen der



08.02.21

Unternehmen



- Die Lackierzentrum Reichenbach GmbH ist als inhabergeführtes Unternehmen seit 1999 im Bereich der Oberflächenbeschichtung tätig.
- Gegründet als Fahrzeuglackierung mit 2 Mitarbeitern, stetige Erweiterung inhaltlich und räumlich auf inzwischen 3.500 qm Produktionsfläche
- Heute vorrangig in den Bereichen Bau, Maschinenbau, Automotive und Luftfahrt als Zulieferer aktiv
- Seit 2004 zertifiziert nach ISO 9001, seit 2010 Arbeiten nach ISO TS 16949 (Automotive), seit 2015 zertifiziert nach EN 9100 (Luft- und Raumfahrt) und eingetragen in Airbus QSPL (Liste offizieller Zulieferer Airbus)
- Derzeit 36 Mitarbeiter, darunter 13 Frauen, darunter 2 Auszubildende

Technische Ausstattung



- Sandstrahlanlage 12 x 5 x 4 m, 4t
- Metallschleiferei und Poliererei mit 4 Arbeitsplätzen
- Schleifanlage (Gfk, Spachtel, Holz) für vier manuelle Arbeitsplätze
- Chrom-VI-freie Beize und Passivierung, Eisenphosphatierung
- Pulverbeschichtungsanlage für Großteile bis 8 x 2,4 x 2,4 m/ 2t mit Haftwassertrockner 100°C und Industrieofen 200 °C
- Lackierkabine mit Industrieofen 6 x 2,4 x 2,4 m/ 1t bis 100 °C
- Lackieranlage mit 3 Kabinen von je 3 x 2,2 x 2,4 m und Ofen 6 x 6 x 2 m bis 60°C mit Zertifizierung Lackierung nach ISO 9100 (Luft- und Raumfahrt)
- Durchlauf-Lackieranlage mit Industrieofen bis 280 °C und chemischer Vorbehandlung
- Fahrzeug-Lackierkabine mit integrierter Trockenkabine bis 80° C
- Steuerung und Überwachung der Produktion mit ERP Tryton (Open Source)

ERP Tryton



- Tryton ist Teil eines weltweiten Open-Source-Projektes, in dem sich das LZR als Anwender seit vielen Jahren aktiv engagiert
- Einführung von TRYTON als Warenwirtschaftssystem im LZR im Jahr 2011
- 2014 Weiterentwicklung als Produktionssteuerungssystem für die Einsteuerung und Überwachung von Serien-Aufträgen des Airbus-Konzern
- EDI-Anbindungen an Airbus und Mahle-Konzern

The screenshot displays the 'Spezifikationen Produktion' (Production Specifications) window in the Tryton ERP system. The window title is 'Spezifikationen Produktion' and the product ID is 'D255-70169-004-EFW Abdeckung GFK Muster'. The interface includes a menu bar with options like 'Neu', 'Speichern', 'Ansicht wechseln', 'Neu laden', 'Vorheriger', 'Nächster', 'Anhänge(0)', 'Aktion', 'Beziehung', 'Bericht', and 'E-Mail'. The main content area is divided into tabs: 'Allgemein', 'Produkt', 'Anweisungen Vorbereitung', and 'Prozessdaten/Schichtdicken'. The 'Anweisungen Vorbereitung' tab is active, showing fields for 'Korrosionsschutzklasse' (C1 - Innen), 'Oberflächenmaterial' ([GFK Innen Glatt (2schichtig) Nasslack] C1 - Innen), and 'Material/Schichten' (hrt - ALEXIT FST Topcoat 404-12 AIC12.5 - Aerodur Barrier Primer 37045). A table below shows the layer specifications:

Schicht	Material	Hersteller	Zulassungsklasse
Basislack	[37045] Aerodur Barrier Primer 37045	Akzo Nobel Aeros	(4) Luftfahrt

Additional fields include 'Minimale Gesamtschichtdicke in µm (UTG): 25', 'Gesamtschichtdicke in µm: 50', and 'Maximale G...'. A 'Vorgaben' section contains a table for layer thicknesses:

Schicht	Minimale S	Schichtdicke	Maximale S
Grundierung	15	20	25
Deckschicht	10	30	40

A 'Brennzeiten' section shows a table for curing times:

Schicht	Einbrennze
Basislack	120
Deckschicht	60